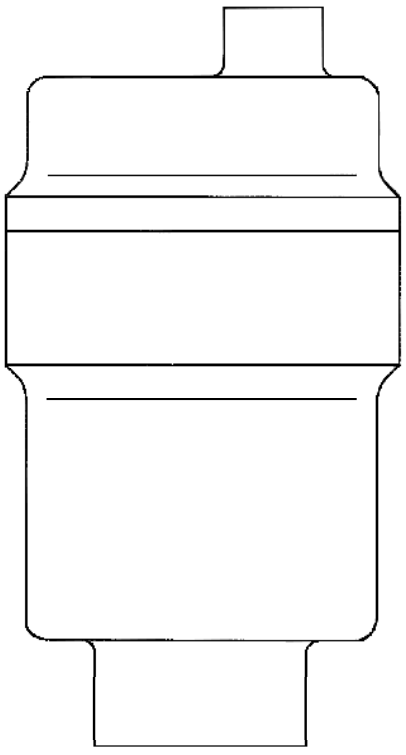
AE36 型及び AE36A 型自動空気抜き弁
取扱説明書



1. 安全のための注意
2. 商品仕様
3. 設　置
4. 立ち上げ
5. 運　転
6. 保　守
7. 予備部品

1. 安全のための注意

取扱説明書に従って有資格者が設置、立ち上げ、保守点検を正しく行うことによりこれらの商品が安全に稼動できます。配管および工場建設の工事説明書、安全のための注意に従って適切な工具を使用し安全設備を備えて行ってください。

遮断

遮断弁を閉じるとシステムの他の部分あるいは人体に危害がおよぶことを考慮してください。ベントあるいは保護機器、警報機を遮断することは大変危険です。 システムへの衝撃を避けるために遮断弁の開閉はゆっくりと行なってください。

圧力

保守を始める前に配管内にどのようなものが残留しているか、あるいは流れていたかを十分に確認してください。圧力を遮断して安全に大気圧まで排気されているか確認してください。スパイラックス・サーコのDV型ブローダウン・バルブを取り付けると簡単に行なうことができます。（詳細は別の資料をご覧ください。）圧力計がゼロを示してもシステムの圧力が完全に抜けたと思わないでください。

温度

火傷の危険を避けるため温度が常温になるまで作業を休止してください。必要ならば防護服（防護眼鏡を含む）を着用してください。

バイトン製の ‘O’ リング

バイトン製の ‘O’ リングが315℃以上温度にさらされますと分解してフッ化水素酸を発生することがあります。酸がひどい火傷および呼吸器系に障害を起こすことがあります。酸が皮膚にふれたり酸を吸い込んだりしないように十分注意してください。

廃棄

リサイクルできます。廃棄の際は適切な処置を行なうことにより環境汚染を生じることはありません。次のものを除く:

バイトン：

- 廃棄部品は自治体の規制に適合する場合埋立てできます。
- 廃棄部品は焼却できます。自治体の規則に従いスクラバーを使用する時は商品から出るフッ化水素を除去しなければなりません。
- 水に溶けます。

2. 商品仕様

2.1 概要

AE36型自動空気抜き弁は、高温および低温水用に設計されています。本体およびキャップは、オーステナイト・ステンレス鋼316Lで製造されています。

型式は次のとおりです：

AE36 型	標準空気抜き弁
AE36A 型	逆止弁付標準空気抜き弁

注記：詳細は技術資料 TI-P017-02 をご覧ください。

2.2 口径および配管接続

入口	15A 雌ねじ	Rp あるいは NPT
出口	8A 雄ねじ	Rp あるいは NPT

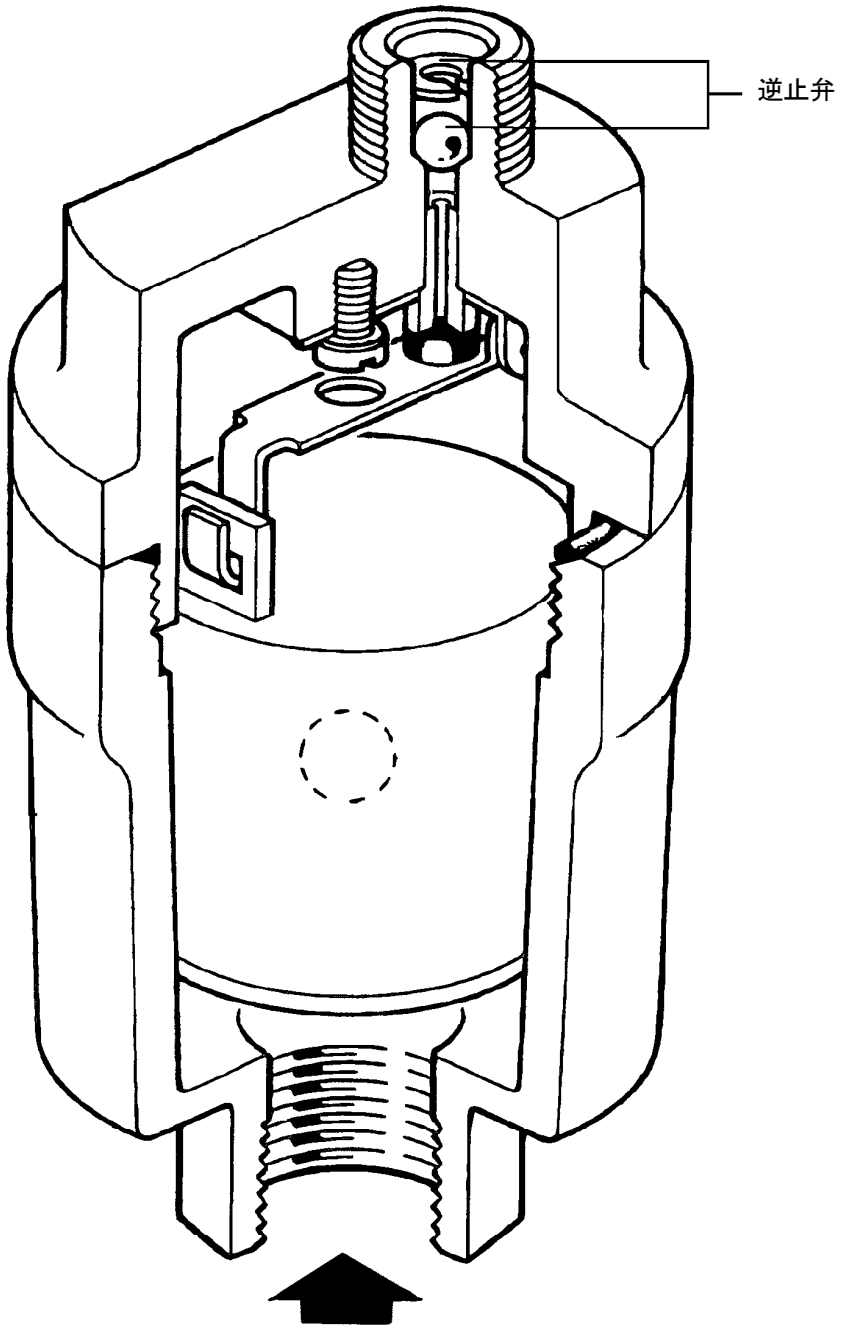
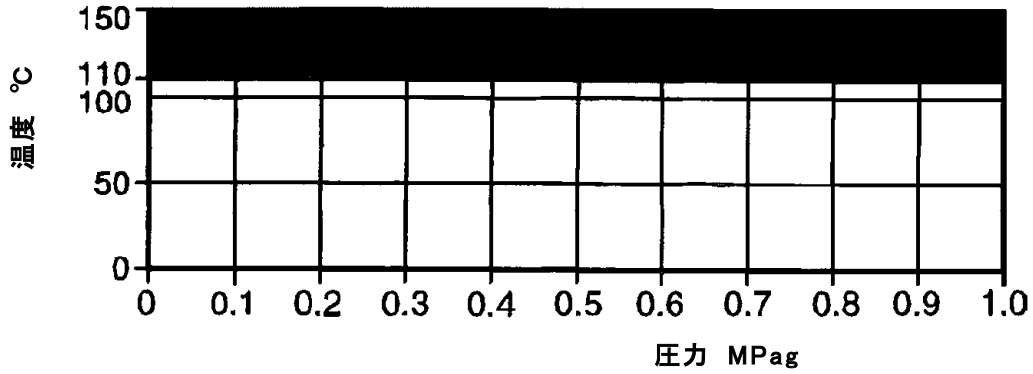


図1 AE36A 型図示

2.3 使用範囲



内部に損傷が起こることがありますのでこの商品はこの領域では**使用しないでください**。

本体設計定格		PN10
PMA 最高許容圧力	150℃の時	1.0MPag
TMA 最高許容温度		150℃
最低許容温度		ー 10℃
PMO 最高使用圧力	110℃の時	1.0MPag
TMO 最高使用温度	1.0MPag の時	110℃
最低使用温度		ー 10℃
△PMX 最高差圧		0.8MPag
最高テスト圧力		1.5MPag
水の最低比重		0.926

3. 設 置

注記：設置の前に、 章1の ‘安全のための注意’ をご覧ください。

取扱説明書、銘板および技術資料を参照して商品が目的に合っているか確認します。

3.1 材料、圧力、温度およびそれらの最高値を調べます。商品の最高使用限度が取り付けるシステムの限界より低い場合は、過剰圧力を防ぐ安全装置が備わっていることを確認します。

3.2 設置場所および液体の流れの方向を決めます。

3.3 すべての接続部のカバーを取り外します。

3.4 自動空気抜き弁は、入口を底にして垂直の配管に設置してください。安全な場所に排出するためにドリップ配管の設置をお奨めします。この設置用に入口に 8A、 Rp あるいは NPT の雄ねじが切ってあります。 代表的な設置例は図 2 を参照してください。

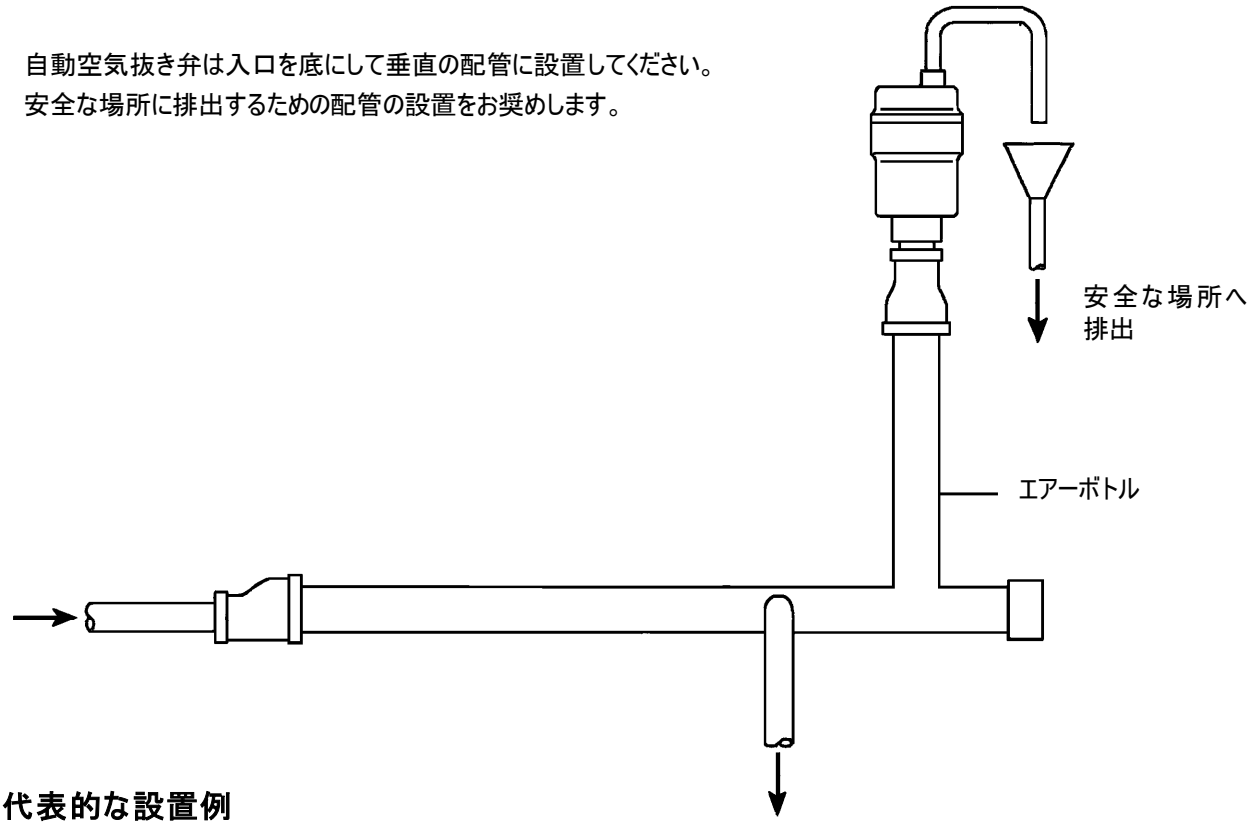


図 2 代表的な設置例

4. 立ち上げ

設置あるいは保守の後、システムが完全に機能していることを確認します。警報機あるいは保護機器のテストを実施します。

5. 運　転

始動時、空気抜き弁は開き空気がメイン・バルブを通過します。水がベントに入るとフローとが上がり、レバー・メカニズムの働きでバルブが閉じます。より多くの空気がベントに入ると水に代わりフローとが上がりバルブが開きます。空気が排出後、水位が上がるにつれ空気に代わりバルブが閉じます。
負圧の状態で運転しているシステムでは逆支弁（AE36A型）は不可欠です。システムに空気が入るのを防ぎます。

6. 保　守

注記：保守を始める前に、章1の‘安全のための注意’をご覧ください。

6.1 一般の注意

適切な資格がある者が保守を行ってください。保守を始める前に適切な工具が揃っていることを確認します。スパイラックス・サーコの交換部品を使用してください。空気抜き弁の保守を始める前に遮断されていることを確認します。空気抜き弁が常温になるまで冷却してください。
ユニットは長寿命です。通常の保守はバルブおよびシートの清掃だけです。

6.2 バルブおよびシートの清掃／交換方法

- ねじを緩め本体からキャップ(1)を外します。
- フロート(4)がレバーから外れます。キャップの中心のねじ(8)を外すとメカニズムが外れます。
- フロートが外れるとバルブ・コーン(5)は簡単に交換できます。
- メカニズムの再取り付けは続けて行なえます。フロートはレバーの引っかかり、アセンブリー全体を本体にねじ付けることができます。（表1、推奨締め付けトルクを参照）
- 内部部品のセットは逆止弁のボールおよびリングが付いて供給されます。
- 逆止弁はAE36A型に付いています。
- 逆止弁は出口ポートに取り付けリングで緩く保持します。図3に図示されたように出口のレベルより1.6㎜下に取り付けてください。

保守が終わりましたらシステムが完全に機能していることを確認します。

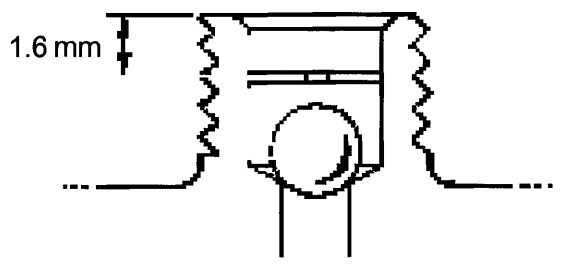


図 3

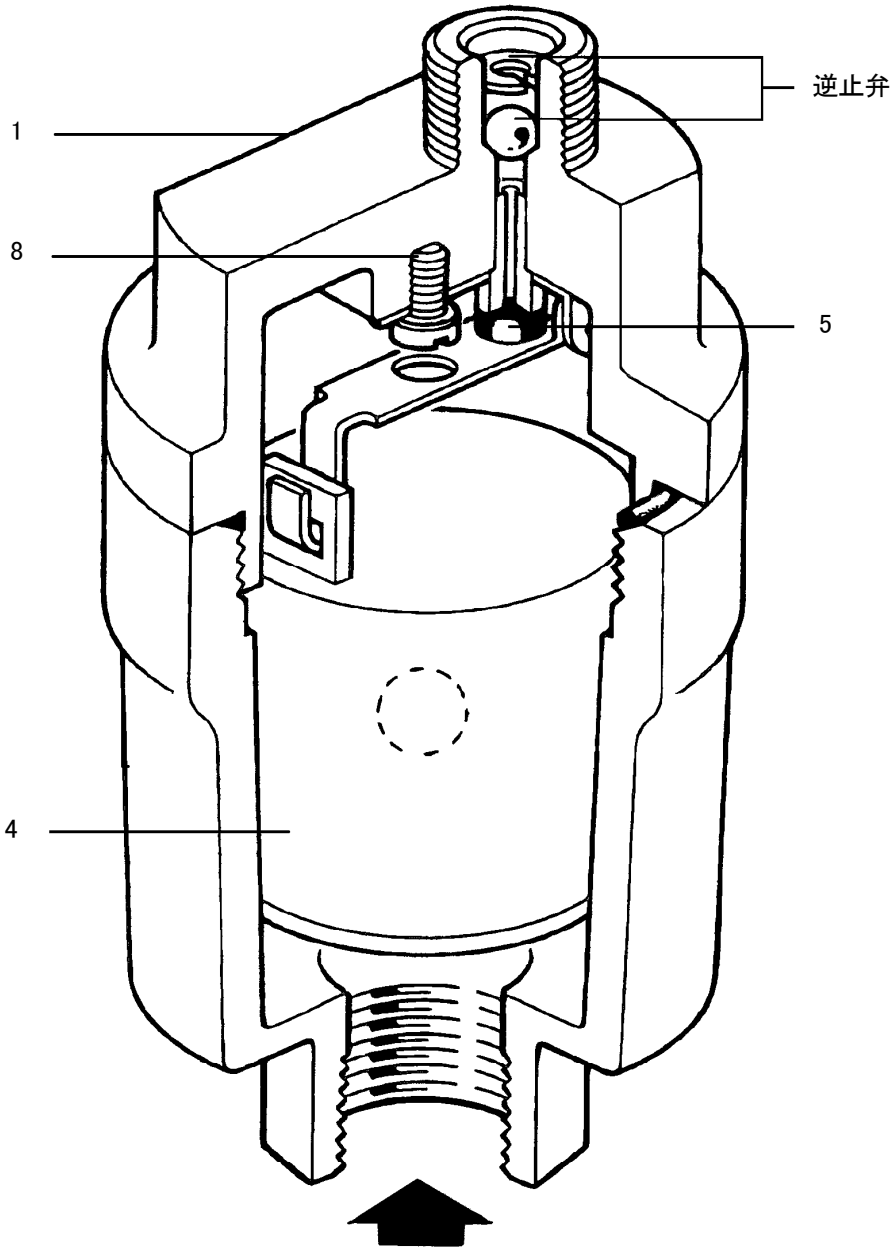


図 4

表 1　推奨締め付けトルク

部品番号	or mm	N m
1	30	10 - 12
8	平子ねじ　M4 x 6	2.5 - 2.8

7. 予備部品

予備部品は図中に実線で示しています。破線で描かれている部品は予備部品としては供給していません。

予備部品

保守キット（以下を含む）：	2, 4, 5, 9, 10
キャップ‘O’リング、フロート、バルブ・コーン、逆止弁ボール、逆止弁リング	

重要な注記

0,3 から 0.8MPag で作動する AE36CV 型（旧型）を使用されている場合は、AE36A 型の予備部品のセットは使用できません。旧型式の予備部品のセットを使用してください。

予備部品の注文方法

必ず予備部品欄の名称を使い自動空気抜き弁の口径および型式を指定してご注文ください。

例：口径 15A、AE36A 型逆止弁付自動空気抜き弁用保守キット・・・1 個

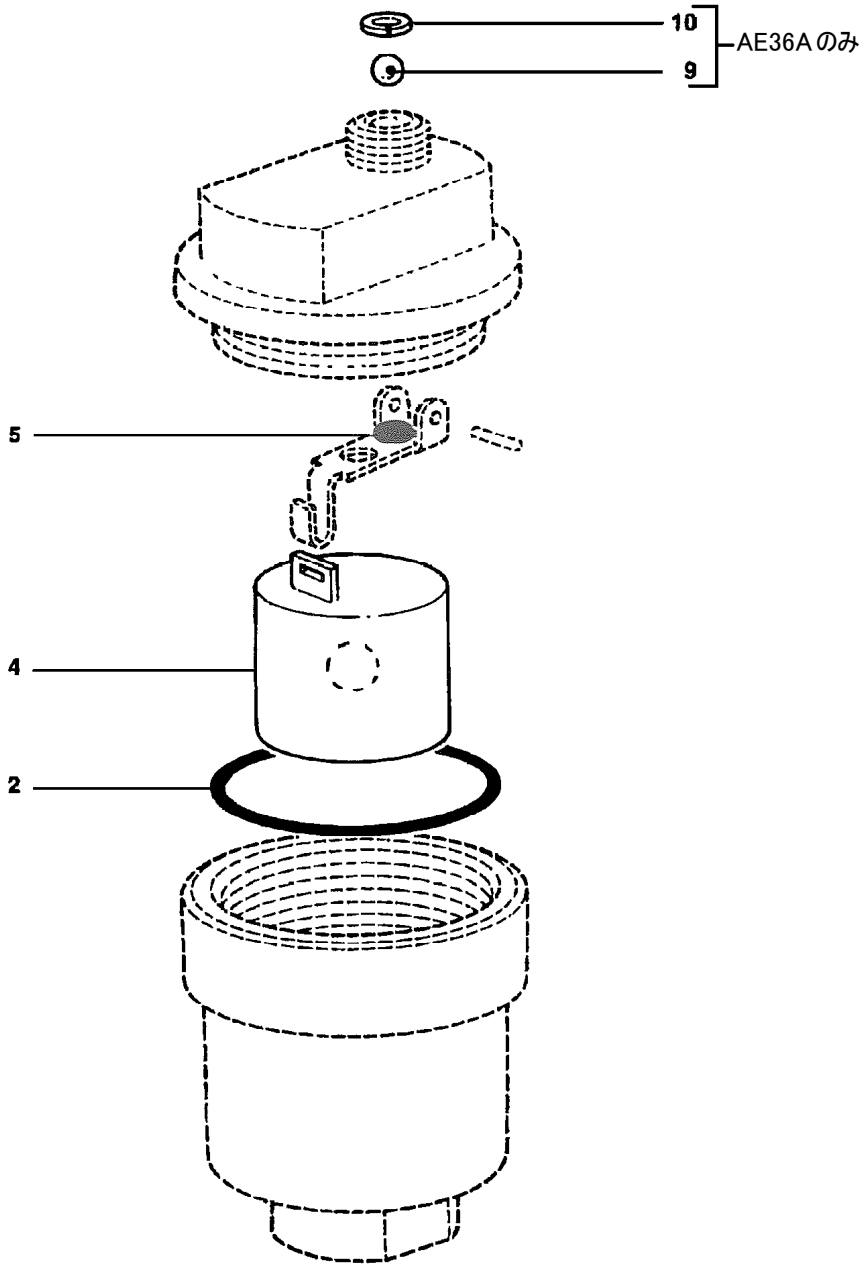


図 5

お問い合わせは下記営業所もしくは取扱い代理店までお願いいたします。

本社･イーストジャパン・ノースジャパン

■電話（フリーダイヤル）
技術サポート：0800-111-234-1
ご注文・お問合せ：0800-111-234-2

■FAX
(043)274-4818

■住所
〒261-0025 千葉市美浜区浜田2-37

ウエストジャパン

■電話（フリーダイヤル）
技術サポート：0800-111-234-1
ご注文・お問合せ：0800-111-234-3

■FAX
(06)6681-8925

■住所
〒559-0011 大阪市住之江区北加賀屋2-11-8
北加賀屋千島ビル203号

取扱説明書の内容は、製品の改良のため予告なく変更することがあります。

spirax sarco

空気抜き弁、圧力計、サイト･グラス およびバキューム・ブレーカー 安全のための注意（補足）

取扱説明書に従って、有資格者が、設置、立上げ、使用、保守点検を正しく行うことにより、これらの商品が安全に稼動できます。配管および工場建設の工事説明書、安全のための注意に従って、適切な工具を使用し、安全設備を整えて、行わなければなりません。

１　使用上のお願い

取扱説明書、銘板、技術資料を参照して、商品が使用目的に適しているか確認して下さい。下図の商品は、European Pressure Equipment Directive の規制 97/23/EC に適合し、CE マークを受けています。
‘SEP’とみなされた商品は、CE マークは必要ありません。
商品はPressure Equipment Directive の次のカテゴリーに属します。

空気抜き弁

商品		グループ１ 気体	グループ２ 気体	グループ１ 流体	グループ２ 流体
AE30（全種類）およびAE36		－	SEP	－	SEP
AE14 およびAE10S		－	SEP	－	SEP
AE44 およびAE50S		SEP	SEP	SEP	SEP
AE44S	15A-20A	SEP	SEP	SEP	SEP
	25A	2	1	SEP	SEP

サイト･グラス

商品		グループ１ 気体	グループ２ 気体	グループ１ 流体	グループ２ 流体
SG（ｼﾝｸﾞﾙ･ｳｨﾝﾄﾞｳ）	10A-25A	－	SEP	－	SEP
SG（ﾀﾞﾌﾞﾙ･ｳｨﾝﾄﾞｳ）	15A-50A	－	SEP	－	SEP
SG253	15A-40A	－	SEP	－	SEP
	50A	－	1	－	SEP
SG13	15A-25A	－	SEP	－	SEP
サイト・チェック	15A-25A	－	SEP	－	SEP

バキューム・ブレーカー

商品	グループ１ 気体	グループ２ 気体	グループ１ 流体	グループ２ 流体
VB14 およびVB21	－	SEP	－	SEP

圧力計

商品	グループ１ 気体	グループ２ 気体	グループ１ 流体	グループ２ 流体
４インチ圧力計	－	SEP	－	SEP
衛生システム圧力計	－	SEP	－	SEP
サイホンおよびコック	－	SEP	－	SEP

1) AE44 型、AE44S 型および AE50S 型は、上記の Pressure Equipment Directive のグループ１に属するプロパンあるいはメタンガス用に設計しています。上記のグループ２に属する空気および水／ドレン用にも使用できます。他の商品は上記のグループ２に属する蒸気、空気および水／ドレン用に設計しています。他の流体に使用することも可能ですが、他の流体に使用する場合は、商品に適合するかスパイラックス・サーコにご連絡下さい。
2) 材質の適合性、圧力および温度、それらの最大・最小条件を確認して下さい。商品の不調により危険な過剰圧力や高温が生じた場合に備えて、限度を超えた稼動を防ぐ安全装置をシステムに設置してあるかを確認して下さい。
3) 流体の流れの向きに合わせて、正しく設置して下さい。
4) 商品が設置されたシステムの配管応力に耐えるように設計されていません。設置者の責任で、圧力が最小になるように考慮して下さい。
5) 設置の前、すべての保護カバーを外して下さい。

２　作業通路
安全な通路を確保して下さい。商品を取付ける前に必要ならば作業用プラット・フォームを設置して下さい。必要ならば荷揚げツールを準備下さい。

３　照明
十分な照明を確保して下さい。精密で複雑な作業を行う場合は特に配慮して下さい。

４　配管内の危険な流体あるいはガス
配管内にどのようなものが残留しているか、あるいは流れていたかを十分に確認して下さい。特に燃えやすいもの、身体に危害を及ぼすもの、温度の極端に高いものまたは低いものです。

５　危険な雰囲気
爆発の危険性のある場所、酸欠の恐れのある場所（例：タンク、ピット）、危険なガス、温度が極端に高いあるいは低い場所、表面が非常に高温になっている装置、発火の恐れのある場所（例：溶接作業中）、騒音のひどい場所、機械が運転中の場所です。十分に注意して下さい。

６　配管システム
作業手順に基づいて行って下さい。作業手順による操作（例：遮断弁を締める、電気絶縁をする）は、システムのその他の部分あるいは危険な場所で作業する人すべてに適用して下さい。
ベントあるいは保護機器を遮断すること、制御機器あるいは警報機を無効にすることは、大変危険です。
遮断弁の開閉はゆっくり行ってシステムへの衝撃を防いで下さい。

７　圧力システム
圧力を遮断して、安全に大気圧まで排気されているか確認して下さい。二重の遮断・排気弁の設置、バルブ閉止の施錠や表示を行うよう考慮して下さい。圧力計がゼロを示しても、システムの圧力が完全に抜けたと思わないで下さい。

８　温度
火傷の危険を避けるため、温度が常温になるまで作業を休止して下さい。

バイトンを含む部品が 315℃以上の温度にさらされますと、分解して、フッ化水素酸を発生することがあります。酸がひどい火傷および呼吸器系に障害を起すことがあります。酸が皮膚に触れたり、酸を吸い込んだりしないように十分注意して下さい。

PTFE を含む部品が 260℃以上の温度にさらされますと、有毒なガスが発生します。吸い込むと、一時的に不快な症状を起こします。PTFE を貯蔵および取扱っているすべての場所を禁煙にすることが重要です。PTFE で汚染された煙草の煙を吸い込まないようにするためです。

９　工具および部品
作業を開始する前に、工具および部品が適切か確認して下さい。スパイラックス・サーコの純正部品をご使用下さい。

10　防護服
化学薬品、高温／低温、放射線、騒音、落下物等の危険がある場所では防護服を着用して下さい。
目および顔面への危険を避けるためにヘルメット・防護眼鏡を使用して下さい。

11　作業の許可
適切な有資格者によるか、あるいは有資格者の監督下で、すべての作業は行わなければなりません。
設置および運転を行う者は、取扱説明書に従って商品を正しく使用できるようにして下さい。
正式な作業許可が必要な地域では、それに従って下さい。作業責任者は作業の進行状態を把握すること、必要な場所では安全管理者を配置することをお奨めします。
必要ならば‘警告事項’を提示下さい。

12　操作
大きくて重い商品を手動で扱うと人体に傷害を生ずることがあります。重いものの持ち上げ、押付け、引き揚げ、運搬、支持で特に腰を痛めることがあります。危険を避けるため、作業状況に合わせて適切な機器を使用することをお奨めします。

13　残留物の危険性
通常の使用で商品の表面は非常に熱くなります。最高の使用状態では商品の表面温度は100℃に達します。
自動的にドレンは排出されません。商品を分解あるいは取外す時は十分に注意して下さい。

14　凍結
氷点下になる地域で、自動的にドレン排出しない商品を使用される時は、凍結を防ぐ対策を行って下さい。

15　個別の安全に関する注意
商品の重量およびメカニズムに関する詳細は、商品に添付の取扱説明書をご覧下さい。
詳細は、商品に添付の取扱説明書の関連する章をご覧下さい。

16　廃棄
取扱説明書に特別な記述がない場合、リサイクルできます。廃棄の際は適切な処置を行うことにより環境汚染が生じることはありません。次のものを除く：

バイトン：
- ●廃棄部品は自治体の規則に適合する場合、埋立てできます。
- ●廃棄部品は焼却できます。自治体の規則に従い、スクラバーを使用する時は、商品から出るフッ化水素を除去しなければなりません。
- ●水に溶けます。

PTFE:
- ●廃棄部品は許可された方法により廃棄して下さい。焼却はできません。
- ●PTFE は別の容器に入れて保管して下さい。他のゴミと混ぜてはいけません。埋立て業者に引き渡して下さい。

17　商品の返却
EC の健康・安全・環境に関する法律により、商品の返却時、健康・安全・環境に危害を与える可能性のある残留物あるいは機器に損傷がある場合は、危険や予防策を予め報告しなければなりません。危険物質および潜在的な危険物質に関する情報を含めて、文書にて報告して下さい。

お問い合わせは下記営業所もしくは取扱い代理店までお願いいたします。

本社･イーストジャパン・ノースジャパン

■電話（フリーダイヤル）
技術サポート：0800-111-234-1
ご注文・お問合せ：0800-111-234-2

■FAX
(043)274-4818

■住所
〒261-0025 千葉市美浜区浜田2-37

ウエストジャパン

■電話（フリーダイヤル）
技術サポート：0800-111-234-1
ご注文・お問合せ：0800-111-234-3

■FAX
(06)6681-8925

■住所
〒559-0011 大阪市住之江区北加賀屋2-11-8
北加賀屋千島ビル203号

取扱説明書の内容は、製品の改良のため予告なく変更することがあります。

spirax sarco